

## Survitesse / Essai de centrifugation

### Objectif :

S'assurer de la tenue mécanique de la pièce soumise à une vitesse de rotation importante appelée « vitesse d'emballage ».

Soumettre une pièce à une vitesse de rotation supérieure à la vitesse nominale pour anticiper calage et positionnement interne avant équilibrage définitif.

Valider la conception d'une pièce tournante à partir d'éléments assemblés (ex : poudre) et procéder à un essai jusqu'à éclatement si nécessaire, éventuellement avec une mise en température.

### Notre solution :

SCHENCK SAS est en mesure de prendre en compte votre cahier des charges d'essai, de vous aider à définir la procédure d'essai d'emballage, de réaliser les interfaces outillage pour adaptation de la pièce sur un banc d'emballage.

Nous prenons ensuite en charge l'essai complet, de l'équilibrage basse vitesse à la réalisation de la survitesse suivant le protocole défini conjointement.

Cet essai est validé par un enregistrement direct des résultats obtenus sur le banc et par une certification opposable à un tiers.

### Nos moyens :

- Bancs verticaux :

Vitesse 250 000 tr/mn

Diamètre 1600 mm max.

Longueur 1600 mm max.



- Bancs horizontaux :

Vitesse 50 000 tr/mn

Diamètre 1500 mm max.

Longueur 1000 mm max.